



AMTEC

DOSABOX II

Stockage de concentré & dosage de solution

Un système innovant



- Stockage du conteneur
- Rétention intégrée
- Dosage automatisé
- Dimensions réduites

Systeme dédié aux stations de préservation des bois

■ un système sûr et facile d'utilisation



SÛR POUR L'ENVIRONNEMENT

car prévenir les pollutions environnementales doit être une priorité industrielle

- Le conteneur de concentré est déposé sur une cuvette de rétention étanche d'une capacité suffisante
- Les portes sont verrouillables pour restreindre l'accès
- Un dispositif optionnel protège de reflux vers le réseau d'eau

**Installé au plus près du point d'exploitation,
ce doseur sécurise et stabilise la préparation de solutions à destination de vos bacs de trempage
Consultez nous pour définir au mieux les adaptations nécessaires à votre utilisation**

Une facilité de mise en œuvre

- L'armoire de stockage est positionnée sur site par un élévateur à fourches
- L'eau et le bac de réception sont connectés à l'aide du matériel fourni
- Le conteneur de concentré est positionné puis connecté au doseur

Le système est prêt !

Une facilité d'utilisation



- L'opérateur de conduite n'a pas besoin de connaissances particulières
- Les commandes sont claires et minimisées
- Un automate industriel avec afficheur gère le processus complet
- Le système assure la mise en mouvement des produits concentrés
- Ajustement simplifié de concentration
- Totalisation des fluides utilisés

Une flexibilité

- Sur demande, le coffret de gestion peut être déporté de l'armoire de stockage
- L'armoire de stockage implantée en zone froide est tempérée par chauffage ventilé
- Les réseaux de fluides externes peuvent être maintenus hors gel sur demande
- En mode automatique, le système est piloté pour maintenir un niveau constant dans le bac de réception
- La vitesse de pompe est variable pour s'adapter à la viscosité du produit concentré
- Un module permet d'avertir l'opérateur par SMS en cas d'anomalie (conteneur vide, ...)
- S'il n'existe pas sur le réseau d'eau, un disconnecteur est ajouté pour éviter le reflux vers le réseau d'eau

■ données techniques

Système en version standard



DOSABOX II-E1P/B1/HGB

Box système de préparation de solution

- ÷ Système automatisé pour préparer une solution de traitement : EAU + P1 > 1 BAC
- ÷ Coffret de gestion du processus
- ÷ Gestion & paramétrage par automate avec écran tactile haute résolution et affichage des alarmes en clair + report sur voyant
- ÷ Un circuit d'eau intégré à la box et piloté par vanne anti coup-de-bélier + stabilisateur de pression et quantification d'eau par débitmètre électronique
- ÷ Un circuit de concentré liquide avec pompe inox à vitesse variable et quantification de concentré par plateau de pesage 1500kg
- ÷ Canalisation de la solution préparée avec 5m de tube
- ÷ Armoire de stockage avec rétention 1150L intégrée permettant de poser le conteneur jusqu'à 1000L avec un gerbeur - Dimensions (lxpxh) = 1560x1550x2330mm
- ÷ Radiateur soufflant pour maintien de la température des fluides dans l'armoire de stockage
- ÷ Alimentation électrique 25A/230V50



DOSABOX II-E1P+1P/B1/HGB

Box système de préparation de solution + additif séparé

- ÷ Système automatisé pour préparer une solution de traitement : EAU + P1 +P2 > 1 BAC
- ÷ Coffret de gestion du processus
- ÷ Gestion & paramétrage par automate avec écran tactile haute résolution et affichage des alarmes en clair + report sur voyant
- ÷ Un circuit d'eau intégré à la box et piloté par vanne anti coup-de-bélier + stabilisateur de pression et quantification d'eau par débitmètre électronique
- ÷ Un circuit de concentré liquide avec pompe inox à vitesse variable et quantification de concentré par plateau de pesage 1500kg
- ÷ Un circuit de concentré liquide avec pompe inox à vitesse variable et quantification de concentré par plateau de pesage 60kg
- ÷ Canalisation de la solution de traitement par 5m de tube
- ÷ Armoire de stockage avec rétention 1150L intégrée permettant de poser le conteneur jusqu'à 1000L avec un gerbeur - Dimensions (lxpxh) = 1560x1550x2300mm
- ÷ Armoire de stockage pour bidons avec rétention 270L intégrée - Dimensions (lxpxh) = 3200x1740x2170mm
- ÷ Radiateur soufflant pour maintien de la température des fluides
- ÷ Alimentation électrique 25A/230V50

Système en version platine



DOSABOX II-E1P/B1 ou DOSABOX II-E2P/B1

Platine système de préparation de solution

- ÷ Système automatisé pour préparer une solution de traitement : EAU + P1 (+P2) > 1 BAC
- ÷ Coffret de gestion du processus
- ÷ Gestion & paramétrage par automate avec écran tactile haute résolution et affichage des alarmes en clair + report sur voyant
- ÷ Un circuit d'eau intégré à la box et piloté par vanne anti coup-de-bélier + stabilisateur de pression et quantification d'eau par débitmètre électronique
- ÷ Circuit de concentré liquide avec pompe inox à vitesse variable et quantification de concentré par plateau de pesage.
- ÷ Canalisation de la solution préparée avec 5m de tube
- ÷ Platine 1000x1000mm à fixer au mur d'un local tempéré
- ÷ Alimentation électrique 20A/230V50



AMTEC

120 rue de la Fontaine
88800 DOMJULIEN
France

Tél. +33 329 090 866
Email info@amtec-automation.fr
Web www.amtec-automation.fr

DOSABOX-II200617FR